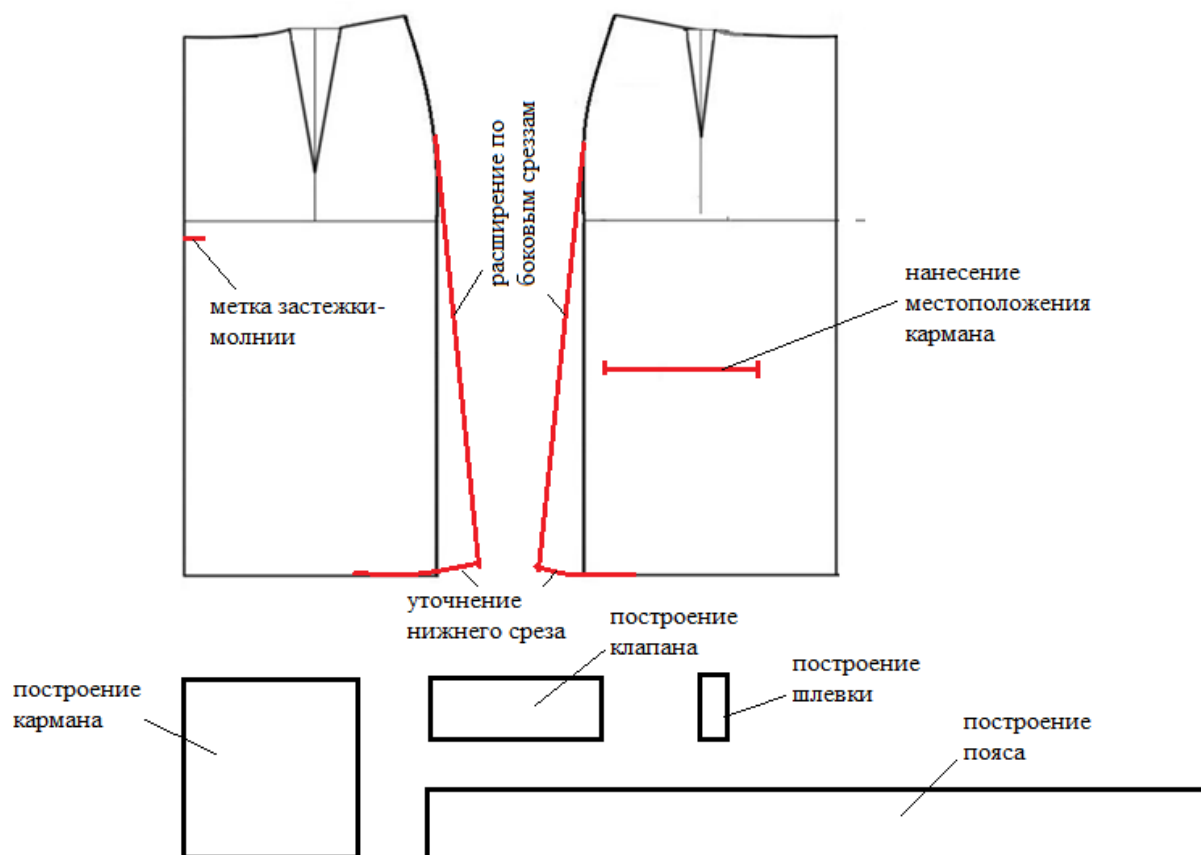


## ЗАДАНИЕ

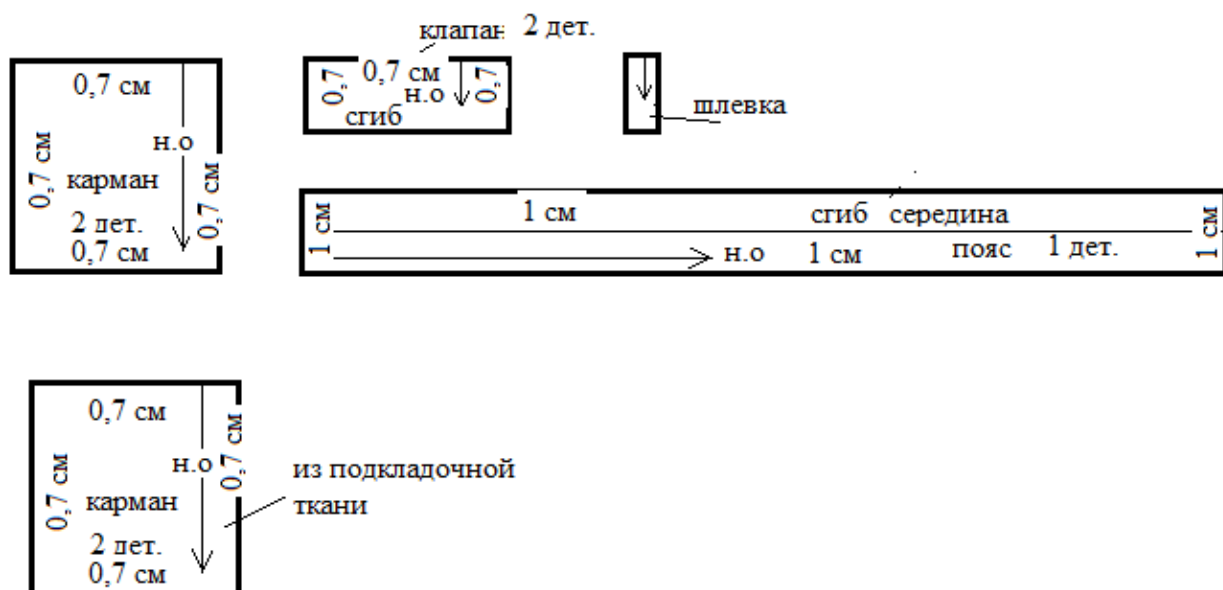
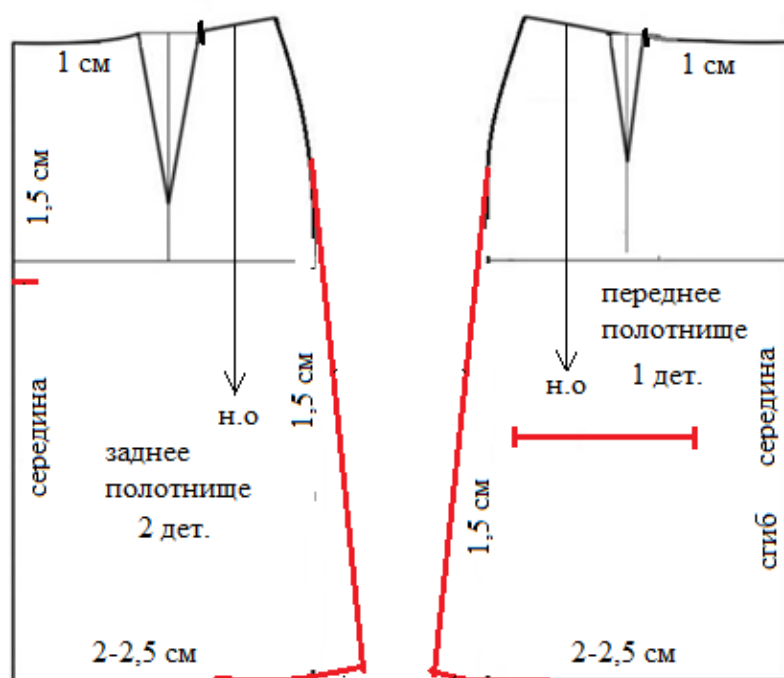
### Моделирование и изготовление женской юбки

Технический рисунок модели	Художественно-техническое описание
	<p><b>Юбка</b> женская из гладкокрашеной ткани. Юбка слегка расширена книзу.</p> <p>На переднем и заднем полотнище выполнены вытачки.</p> <p>Заднее полотнище юбки со средним швом.</p> <p>На переднем полотнище юбки накладные карманы. Карманы на подкладе. Вход в карман закрыт клапаном. Клапан цельнокроеный, т.е. со сгибом. Карманы настрачиваются швом шириной 0,5 см. Ширина шва отстрачивания краев клапана 0,5 см. На уголках клапана и у верхних углов карманов пришиты кнопки.</p> <p>Застежка на потайную молнию, расположенную в среднем шве заднего полотнища. Застежка-молния заканчивается у верхнего среза притачного пояса, с помощью которого обработан верхний срез юбки. На поясе имеются 4 шлевки, по 2 спереди и сзади.</p> <p>Нижний срез юбки обработан швом вподгибку с открытым обметанным срезом</p>

**Контроль практического задания «Моделирование юбки».**  
Нанесение линий и необходимых надписей для моделирования чертежа основы юбки.



**Результат моделирования (приклеить готовые выкройки модели).  
в соответствии с указанным в правом верхнем углу направлением долевой нити.**



### Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценивания	Баллы	Пояснения к критериям оценки
	<b>Нанесение новых линий фасона и надписей на чертеже основы юбки</b>	<b>3,5</b>	
1	Нанесение линий для расширения юбки	1	Выполнено задание – 1 балл (нарушение пропорций – минус 0,4 балла), не выполнено – 0 баллов.
2	Уточнение нижнего среза у боковых срезов	1	Выполнено задание – 1 балл (уточнение только на одном полотнище – 0,2 балла), не выполнено – 0 баллов.
3	Нанесение метки застежки-молнии	0,5	Выполнено задание – 0,5 балла (нарушение пропорций – минус 0,2 балла), не выполнено – 0 баллов.
4	Нанесение линий местоположения кармана и клапана	1	Выполнено задание – 1 балл (нарушение пропорций – минус 0,4 балла), не выполнено – 0 баллов.
	<b>Нанесение линий для построения: вспомогательных деталей; деталей, требующих изменения формы.</b>	<b>2</b>	
5	Построение пояса	0,5	Выполнено задание – 1 балл (нарушение пропорций – минус 0,4 балла), не выполнено – 0 баллов
6	Построение клапана	0,5	Выполнено задание – 1 балл (нарушение пропорций – минус 0,4 балла), не выполнено – 0 баллов
7	Построение кармана	0,5	Выполнено задание – 1 балл (нарушение пропорций – минус 0,4 балла), не выполнено – 0 баллов
8	Построение шлевок	0,5	Выполнено задание – 1 балл (нарушение пропорций – минус 0,4 балла), не выполнено – 0 баллов
	<b>Изготовление выкроек юбки. Расположение выкроек на листе бумаги в соответствии с направлением долевой нити.</b>	<b>10,5</b>	
9	Выполнение полного комплекта выкроек	1	<u>Всего 6 деталей.</u> Полный комплект выкроек, соответствующих фасону модели правильной конфигурации – 1 балл. При отсутствии 50 % выкроек задание оценивается в 0,5 баллов.
10	Правильное моделирование деталей (соответствие техническому рисунку и художественно-техническому описанию модели, соблюдение масштаба и пропорций). Максимально 4 баллов		Правильная форма и расположение выкройки детали (в соответствии с требуемым направлением долевой нити) оценивается максимальным количеством баллов - 100 %.
	<i>Переднее полотнище</i>	1	- <u>Принципиально неправильная форма</u> (не выполнено расширение по боковым срезам, не скорректирован нижний срез и др.) – 0 баллов.
	<i>Заднее полотнище</i>	0,5	- <u>При небольшом отклонении формы выкройки</u> от требуемой - минус от 20 до 50 % (на усмотрение проверяющих).
	<i>Пояс</i>	0,5	- <u>При неправильном расположении выкроек на листе</u> для
	<i>Карман</i>	0,5	
	<i>Клапан</i>	0,5	

	<i>Шлевка</i>	0,5	приклеивания детали (не в соответствие с требуемым направлением долевой нити) – минус 10%. Клапан может быть построен как в развернутом виде, так и в половинном виде
	<i>Карман из подкладочной ткани</i>	0,5	
11	Наличие названия и количества деталей на всех выкройках	4	Наличие названия и количества на 1-2 деталях – 1 балл, на 3 деталях – 2 балла, на 4-5 деталях – 3 балла, на всех деталях – 4 балла
12	Наличие контрольных линий на деталях: долевые нити, сгибы, линии середины	0,5	Задание оценивается в 0,2-0,3 балла при отсутствии контрольных линий более чем у половины деталей
13	Наличие необходимых контрольных знаков (меток и надсечек)	0,5	Задание оценивается в 0,2-0,3 балла при отсутствии контрольных знаков (меток и надсечек) более чем у половины деталей
14	Наличие припусков на обработку каждого среза	0,5	Задание оценивается в 0,2 балла при отсутствии припусков на обработку швов более, чем у половины деталей
<b>Изготовление комплекта лекал заданного фрагмента юбки</b>		<b>7</b>	
15	Выполнение полного комплекта <i>правильных</i> лекал заданного фрагмента	1	За комплект лекал, соответствующих фасону модели правильной конфигурации – 1,0 балл. При отсутствии 50 % лекал задание оценивается в 0,5 баллов. При выполнении менее 50% лекал – 0 баллов (или по усмотрению жюри в 0,1-0,3 балла в зависимости от сложности детали). При выполнении лекал из кальки комплект лекал не оценивается.
16	Все лекала правильной конфигурации, соответствуют модели и выполнены с припусками на швы. Максимально 2 балла		Правильная конфигурация лекал, правильные, выделенные линией, контуры припусков с числовым обозначением величины – 100% (учитывая припуски, не участвующих в обработке фрагмента модели, в частности боковой и верхней срезы). При нарушении пропорций минус 50%. При нарушении формы лекала (неверное оформление нижнего и бокового срезов, конструктивные линии имеют неправильное направление) – 0 баллов.
	<i>- переднее полотнище</i>	1	
	<i>- карман</i>	0,5	
	<i>- клапан</i>	0,5	
17	Выполнены правильные сопряжения припусков швов	1	Правильное сопряжение припусков швов (краев деталей), а именно совпадают на участке подгибки припуски боковых срезов, верхние срезы на участке вытачки – 1.0 балл. Не выполнено - 0 баллов.
18	Выбраны правильные припуски на обработку каждого среза	1	Задание оценивается в 0 баллов при отсутствии или неправильном определении величины припусков на обработку швов более, чем у половины деталей. При отсутствии требуемых обозначений припусков швов менее, чем у 50% деталей, задание оценивается от 0,1 до 0,2 балла.
19	Указаны названия и количество на всех деталях.	1	Задание оценивается в 0 баллов при отсутствии указания количества деталей и правильных названий деталей или частей деталей более, чем у половины деталей. При отсутствии правильных названий и количества деталей менее, чем у 50% лекал, задание оценивается от 0,1 до 0,2 балла.
20	Указаны контрольные линии на всех деталях: долевые нити, сгибы, линии середины	1	Задание оценивается в 0,2-0,3 балла при отсутствии контрольных линий более чем у половины деталей

	Пошив образца заданного фрагмента юбки	12	
21	Соответствие выполненного фрагмента заданной модели (техническому рисунку модели и художественно-техническому описанию), учтены пропорции, форма, местоположение деталей	1	Готовый фрагмент заданной модели полностью соответствует модели (юбка расширена по боковым срезам, карман имеет прямоугольную форму, размеры клапана соответствуют размерам кармана, клапан со сгибом и т.д. ) – 1 балл Нарушены пропорции – минус 0,1 балла. Нарушено техническое задание – минус 0,1 балл.
22	Соответствие выкроенных деталей лекалам (форма, припуски швов, направление долевой нити)	0,5	Выкроенные детали соответствуют правильным лекалам, раскроены в соответствие с указанным (правильным) направлением долевой нити – 0,5 баллов. Не соответствие формы детали заданию: одной – минус 0,2 балл, двух - минус 0,4 балла.Нарушение направления долевой нити – минус 0,1 балла (одно-два лекала) Детали правильной формы, но не соответствующие разработанным лекалам – минус 0,3 балла.
23	Правильное сопряжение швов и краев деталей	0,5	Правильное сопряжение припусков швов (краев деталей), а именно на участке подгибки припуски боковых срезов, на участке вытачки припуски верхнего среза совпадают – 1.0 балл. Не выполнено - 0 баллов.
24	Качество обработки вытачки:		
	- шов в конце сведен «на нет»	0,5	Выполнено задание – 0,5 балла, не выполнено – 0 баллов. При наличии «бугра» в конце вытачки – минус 0,3 баллов.
	- вытачка заутюжена в сторону середины полотнища	0,5	Вытачка хорошо заутюжена, выпуклость в конце вытачки сутюжена – 0,5 баллов. За каждое отклонение – минус 0,2 балл
25	Качество обработки клапана		За отклонение по каждому критерию минус 0,2 балла. За несоблюдение критерия – 0 баллов за этот критерий
	- качество обметочной строчки (оптимальная ширина, строчка не стянута)	0,5	
	- клапан прямоугольной формы, шов обтачивания хорошо выправлен	0,5	
	- углы клапана симметричные	0,5	
	- ширина шва отстрачивания 0,5 см	0,5	
	- шов отстрачивания ровный, параллельный краю клапана, повороты под углом 90°	0,5	
	- качество ВТО	0,5	
26	Качество обработки кармана		
	- карман прямоугольной формы, шов обтачивания хорошо выправлен	0,5	За отклонение по каждому критерию минус 0,2 балла. За несоблюдение критерия – 0 баллов за этот критерий
	- углы кармана прямые, симметричные	0,5	
	- ширина шва настрачивания 0,5 см	0,5	
	- шов настрачивания ровный, параллельный краю клапана, повороты под углом 90°	1	За отклонение по каждому критерию минус 0,2 балла за каждый угол кармана. За несоблюдение критерия – 0 баллов за этот критерий
	- качество потайных стежков: стежки незаметные, край кармана не	0,5	За отклонение по каждому критерию минус 0,2 балла. За

	<i>искривлен</i>		несоблюдение критерия – 0 баллов за этот критерий
27	Качество пришивания кнопок		
	<i>- правильное расположение кнопок (части кнопок пришиты друг над другом, верхняя часть кнопки пришита к детали клапана, а нижняя к карману)</i>	0,5	За отклонение по каждому критерию минус 0,2 балла. За несоблюдение критерия – 0 баллов за этот критерий
	<i>-стежки пришивания аккуратные, малозаметные</i>	0,5	
28	Качество строчки обметывания нижнего среза	0,5	Оптимальная ширина, строчка не стянута – 0,5 баллов. За отклонение минус 0,2 балла
29	Качество строчки застрачивания нижнего среза		Оценивается с учётом коэффициента сложности с шагом 0,1/0,2/0,3 (низкий, средний, высокий). Оригинальность – плюс 0,2 балла.
	<i>- с изнаночной стороны ширина подгибки одинаковая по всей длине</i>	0,5	За отклонение по каждому критерию минус 0,2 балла. За несоблюдение критерия – 0 баллов за этот критерий
	<i>- одинаковая по всей длине ширина шва</i>	0,5	
30	Качество окончательной влажно-тепловой обработки	0,5	Конец вытачки хорошо сутюжен, не стоит «бугром», клапан хорошо прилегает к карману - 0,3 балла. Строчки временного назначения отсутствуют - 0,1 балла. Наличие закрепок длиной не более 0,7 см - 0,1 балла.
	<b>Итого</b>	<b>35</b>	